

## 牛头刨床操作维护规程

- (1) 操作者应熟悉机床的性能和结构，禁止超性能使用。
- (2) 按润滑规定加油，检查各部润滑情况，盖好油池、油孔盖子，保持润滑系统清洁。
- (3) 开车前检查各部手柄是否在规定位置，各运转部分及滑动面有无障碍物，按钮开关、限位装置是否完整、灵敏，并用手扳车检查有无不正常情况。
- (4) 开车时应先把牛头定位螺丝紧固，以免发生撞击；工作行程长度不得超过规定范围，以免报坏摇臂及手轮。
- (5) 装卡工件必须牢固，用虎钳卡活时钳口及垫铁必须擦净，虎钳必须紧固在工作台中心位置。
- (6) 工作台升降时必须松开支架的固定螺丝，工作时应将固定螺丝上紧。
- (7) 工作自动走刀时，应注意丝杆进程的最大距离，以免撞击、损坏传动丝杆及螺母。
- (8) 工作前及工作中，应注意工件、夹具的位置与刀架或刨刀的高度，以免发生碰撞事故。
- (9) 禁止在机床开动中进行对刀及调整行程。
- (10) 装卸工件、更换刀具、变速、测量尺寸以及离开机床时，都必须停车。
- (11) 发现工件松动或机床其它故障时，应立即停车，紧固工件或排除故障。
- (12) 下班时，工作台应移至中间位置，各手柄放于非工作位置，切断电源，清扫机床，保持整洁、完好，作好交接班工作。

